

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0201708

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC18  
Typ RC18-758  
Radgröße 7,5 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC18-758 X2/ BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	38	620	2000	11/2008
X2	RC18-758 X2/ BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	38	620	2000	11/2008
X2	RC18-758 X2/ BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	38	620	2000	11/2008
X2	RC18-758 X2/ BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	38	620	2000	11/2008
X3	RC18-758 X3/ ohne Ring	4/108/63,4	35	600	1950	11/2008
PE	RC18-758 PE/ ohne Ring	4/108/65,1	18	620	2000	11/2008
W9	RC18-758 W9/ BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	4/114,3/66,1	38	600	1950	11/2008
W9	RC18-758 W9/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	4/114,3/67,1	38	600	1950	11/2008
F1	RC18-758 F1/ ohne Ring	4/98/58,1	35	620	2000	11/2008

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 47480  
 Herstellerzeichen RCD Germany  
 Radtyp und Ausführung RC18-758 (s.o.)  
 Radgröße 7,5Jx18H2  
 Einpresstiefe ET (s.o.)  
 Gießereikennzeichen JAW  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-  
reichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	205/35R18	38	620
4/108	205/35R18	18	620
4/114,3	205/35R18	37	600

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,255 kg.

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, 10.11.08 durchgeführt.

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	26.11.2008
Radzeichnung	RC18-758 mit Änderung vom	11.08.2008 29.09.2008
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 9	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. August 2018



Bohlander  
RN/Boh

00300498.DOC